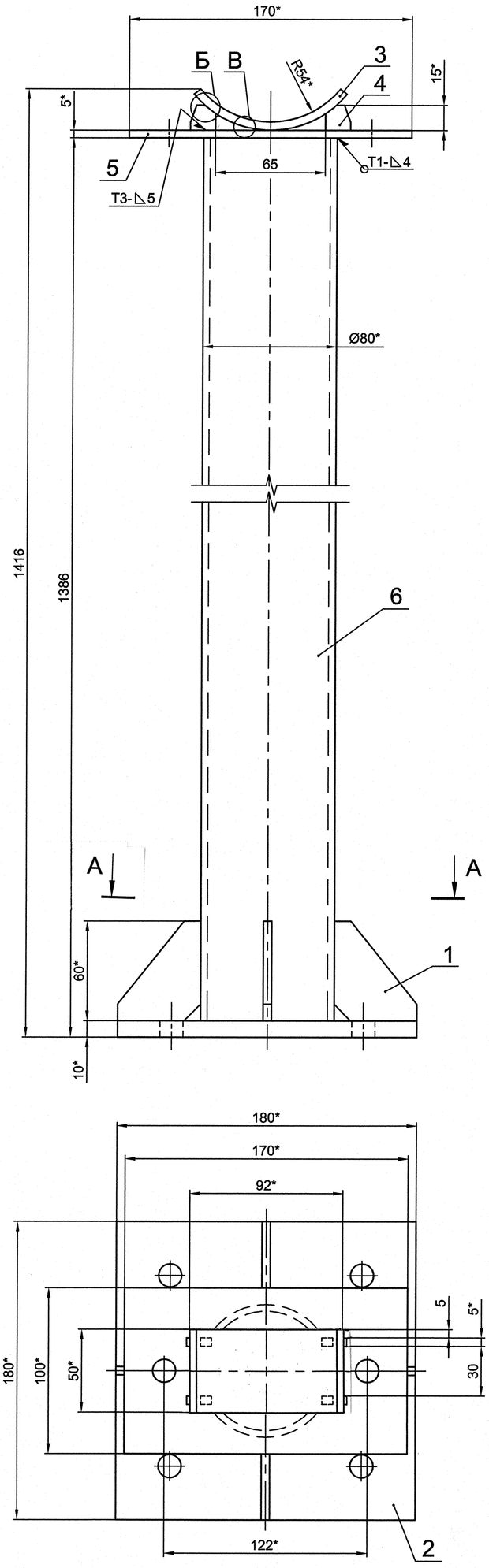
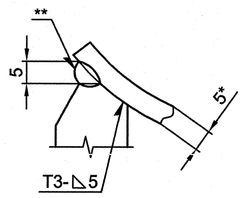
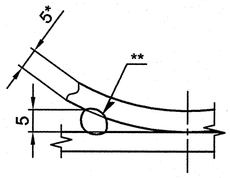


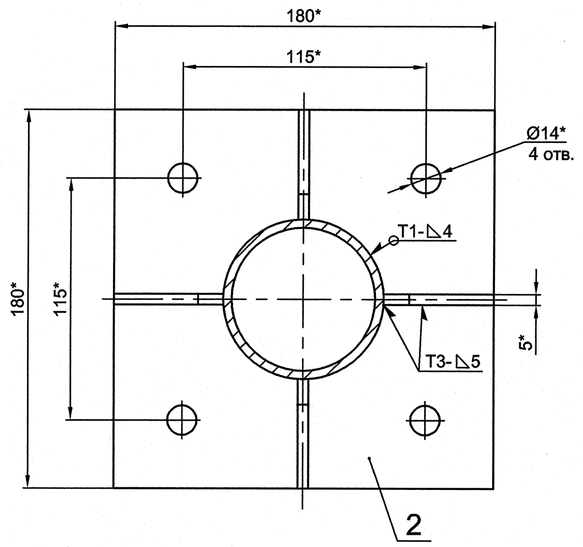
Б (1:1)



В (1:1)



A-A



1. Сварка ручная дуговая. Швы сварные выполнить по ГОСТ 5264-80, кроме швов, отмеченных **. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3.* Размеры для справок.

					1834-20-976 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка 2 Сборочный чертеж	Лит.	Масса / Масштаб
Разраб.		Соусникова		03.03		И	14 / 1:2
Пров.		Левина		09.03		Лист	Листов 1
Н. контр.		Прохорова		11.03	ОАО "Институт Гидропроект" г. Москва ОМОиМР 2011г.		
Утв.		Аллилуев		11.03			

Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата